ANEXA Nr. 1

MINISTERUL ECONOMIEI, COMERŢULUI ŞI MEDIULUI DE AFACERI

Inspecţia de Stat pentru Controlul Cazanelor, Recipientelor sub Presiune şi Instalaţiilor de Ridicat
- ISCIR -

PRESCRIPŢIE TEHNICĂ

PT R 1-2010

MAŞINI DE RIDICAT

(macarale, mecanisme de ridicat, stivuitoare, platforme autoridicătoare şi platforme ridicătoare pentru persoane cu dizabilităţi, elevatoare pentru vehicule şi maşini de ridicat de tip special)

CAPITOLUL I
GENERALITĂŢI

SECŢIUNEA 1
Scop

Art. 1 (1) Prezenta prescripţie tehnică stabileşte condiţiile şi cerinţele tehnice pentru montarea, punerea în funcţiune, autorizarea funcţionării, supravegherea şi verificarea tehnică în utilizare pentru investigaţii/examinări cu caracter tehnic, întreţinerea, revizia şi repararea maşinilor de ridicat.

(2) Prevederile prezentei prescripţii tehnice se aplică doar în măsura în care nu există alte dispoziţii specifice (cu acelaşi obiectiv) în legislaţia comunitară de armonizare.

SECŢIUNEA a 2-a
Domeniu de aplicare

Art. 2 (1) Prevederile prezentei prescripţii tehnice se aplică maşinilor de ridicat, componentelor de securitate destinate acestora şi dispozitivelor de prindere pentru ridicarea sarcinii menţionate la alin. (2) şi alin. (3).

(2) Maşinile de ridicat care fac obiectul prezentei prescripţii tehnice sunt:

a) macarale, de tipul:

1) macarale deplasabile pe căi fără şine de rulare cum ar fi automacarale, macarale pe pneuri, macarale pe şenile, macarale montate pe vagon de cale ferată, macarale montate pe vehicule destinate transportului de materiale şi altele asemenea;

2) macarale deplasabile pe căi cu şine de rulare cum ar fi poduri rulante, macarale portal, electropalane deplasabile pe grindă fixă şi altele asemenea;

3) macarale cu braţ şi/sau platformă rotitoare la punct fix sau deplasabile pe căi cu şine de rulare cum ar fi macarale turn, macarale pivotante, macarale portic şi altele asemenea;

4) macarale de construcţie specială cum ar fi macarale pe cablu, macarale foarfece şi altele asemenea;

b) stivuitoare autopropulsate şi translatoare stivuitoare;

c) platforme autoridicătoare nedeplasabile/deplasabile pentru persoane şi/sau materiale;

d) platforme ridicătoare pentru persoane cu dizabilităţi;

e) elevatoare pentru vehicule;

f) mecanisme de ridicat;

g) maşini de ridicat de tip special.

(3) Componentele de securitate la care se face referire în prezenta prescripţie tehnică sunt:

a) limitatoare de sfârşit de cursă;

b) limitatoare de sarcină şi limitatoare de moment al sarcinii;

c) dispozitive de reţinere a fluidului în cilindri hidraulici;

d) dispozitive de blocare şi evitare a mersului oblic;

e) tampoane şi opritoare;

f) piese de reazem şi curăţătoare de şină;

g) siguranţe la cârlig;

h) contacte electrice de siguranţă;

i) contact stop (buton stop);

j) anemometre;

k) paracăzătoare;

l) limitatoare de viteză;

m) alte componente de securitate precizate de producător în documentaţia tehnică, care îndeplinesc o funcţie de securitate atunci când sunt utilizate şi a căror defectare sau funcţionare necorespunzătoare periclitează siguranţa în funcţionare.

Art. 3 Maşinile de ridicat, construite şi introduse pe piaţă conform legislaţiei în vigoare la data realizării lor, menţionate la art. 2 pot fi montate, reparate, întreţinute şi exploatate conform prevederilor prezentei prescripţii tehnice.

Art. 4 Prevederile prezentei prescripţii tehnice nu se aplică la:

a) maşinile de ridicat şi dispozitivele lor auxiliare montate pe nave, platforme marine fixe şi mobile;

b) excavatoarele, buldoexcavatoarele, încărcătoarele cu cupă, draglinele, maşinile de foraj, de extracţie şi maşinile similare, de toate tipurile, cu excepţia celor la care constructiv există posibilitatea montării mai multor tipuri de dispozitive de prindere specifice maşinilor de ridicat şi pot lucra în regim permanent/nepermanent de macara, stivuitor, platformă autoridicătoare şi altele asemenea;

c) troacele, oalele de turnare şi platformele de încărcare, precum şi dispozitivele lor auxiliare;

d) maşinile de şarjare, maşinile pentru manevrat capace, maşinile pentru bascularea oalelor de turnare şi roboţii industriali care efectuează operaţii de ridicare, transport şi coborâre semifabricate, integraţi în ciclul de funcţionare al unui utilaj tehnologic;

e) elevatoarele continue şi transportoarele continue;

f) maşinile de alimentare-încărcare a preselor de vulcanizat anvelope, cu comandă integrată în ciclul de funcţionare al presei;

g) maşinile integrate în maşinile pentru galvanizare şi similare.

SECŢIUNEA a 3-a

Referinţe normative

Art. 5 Prezenta prescripţie tehnică face referiri la următoarele acte normative:

a) Legea nr. 64/2008, privind funcţionarea în condiţii de siguranţă a instalaţiilor sub presiune, instalaţiilor de ridicat şi a aparatelor consumatoare de combustibil, publicată în Monitorul Oficial al României, Partea I, nr. 240 din 27 martie 2008, cu modificările şi completările ulterioare;

b) Legea nr. 307/2006 privind apărarea împotriva incendiilor, publicată în Monitorul Oficial al României, Partea I, nr. 633 din 21 iulie 2006;

c) Legea nr. 319/2006 a securităţii şi sănătăţii în muncă, publicată în Monitorul Oficial al României, Partea I, nr. 646 din 26 iulie 2006;

d) Legea nr. 440/2002 pentru aprobarea Ordonanţei Guvernului nr. 95/1999 privind calitatea lucrărilor de montaj pentru utilaje, echipamente şi instalaţii tehnologice industriale, publicată în Monitorul Oficial al României, Partea I, nr. 502 din 11 iulie 2002;

e) Legea nr. 355/2002 pentru aprobarea Ordonanţa Guvernului nr. 39/1998 privind activitatea de standardizare naţională, cu modificările şi completările ulterioare, publicată în Monitorul Oficial al României, Partea I, nr. 447 din 26 iunie 2002;

f) Hotărârea Guvernului nr. 1.340/2001 privind organizarea şi funcţionarea Inspecţiei de Stat pentru Controlul Cazanelor, Recipientelor sub Presiune şi Instalaţiilor de Ridicat, publicată în Monitorul Oficial al României, Partea I, nr. 37 din 21 ianuarie 2002, cu modificările şi completările ulterioare;

g) Hotărârea Guvernului nr. 1.029/2008 privind condiţiile introducerii pe piaţă a maşinilor, publicată în Monitorul Oficial, Partea I nr. 679 din 30 septembrie 2008;

h) Hotărârea Guvernului nr. 2.139/2004 pentru aprobarea Catalogului privind clasificarea şi duratele normale de funcţionare a mijloacelor fixe, publicată în Monitorul Oficial al României, Partea I, nr. 46 din 31 ianuarie 2005;

i) Hotărârea Guvernului nr. 2.176/2004 pentru modificarea unor Hotărâri ale Guvernului în scopul eliminării unor dispoziţii privind obligativitatea aplicării standardelor şi actualizării referirilor la standarde, publicată în Monitorul Oficial al României, Partea I, nr. 1236 din 22 decembrie 2004;

j) Hotărârea Guvernului nr. 752/2004 privind stabilirea condiţiilor pentru introducerea pe piaţă a echipamentelor şi sistemelor protectoare destinate utilizării în atmosfere potenţial explozive, publicată in Monitorul Oficial, Partea I nr. 499 din 3 august 2008;

k) Ordinul Inspectorului de Stat Şef al Inspecţiei de Stat pentru Controlul Cazanelor, Recipientelor sub Presiune şi Instalaţiilor de Ridicat nr. 382/2009 pentru aprobarea Metodologiei privind autorizarea operatorului responsabil cu supravegherea şi verificarea tehnică în utilizare a instalaţiilor/echipamentelor din domeniul ISCIR - operator RSVTI, publicat în Monitorul Oficial al României, Partea I, nr. 677 din 9 octombrie 2009;

l) Ordinul Inspectorului de Stat Şef al Inspecţiei de Stat pentru Controlul Cazanelor, Recipientelor sub Presiune şi Instalaţiilor de Ridicat nr. 401/2005 privind aplicarea sigiliilor la instalaţiile şi echipamentele neautorizate sau care nu prezintă siguranţă în funcţionare conform prescripţiilor tehnice, Colecţia ISCIR, publicat în Monitorul Oficial al României, Partea I, nr. 726 din 10 august 2005;

m) Ordinul Inspectorului de Stat Şef al Inspecţiei de Stat pentru Controlul Cazanelor, Recipientelor sub Presiune şi Instalaţiilor de Ridicat nr. 465/2009 privind aprobarea Metodologiei de atestare a personalului tehnic de specialitate in domeniul ISCIR, publicat în Monitorul Oficial al României, Partea I, nr. 750 din 4 noiembrie 2009.

SECŢIUNEA a 4-a

Termeni, definiţii şi abrevieri

Art. 6 (1) În sensul prezentei prescripţii tehnice, termenii şi expresiile de mai jos au următoarele semnificaţii:

a) ***accident*** - evenimentul fortuit, care întrerupe funcţionarea normală a unei maşini de ridicat, provocând avarii şi/sau afectând viaţa sau sănătatea oamenilor sau mediul.

b) ***admiterea funcţionării*** - acordul emis de către RSVTI al unui deţinător/utilizator pentru o instalaţie/echipament, în cazurile prevăzute în prescripţia tehnică aplicabilă, în

scopul atestării faptului că aceea/acel instalaţie/echipament îndeplineşte toate condiţiile şi cerinţele pentru a fi utilizată/utilizat în condiţii de siguranţă;

c) ***analiză de risc*** - activitate ce se realizează respectând următoarele etape:

1) etapa I: identificarea evenimentelor nedorite care duc la materializarea unui risc;

2) etapa II: analiza mecanismelor prin care aceste evenimente nedorite ar putea să se producă în general, aprecierea importanţei lor şi a probabilităţii apariţiei de efecte dăunătoare;

3) etapa III: evaluarea riscurilor.

d) ***autoritate competentă*** - orice organism sau autoritate dintr-un stat membru cu rol de control ori de reglementare în ceea ce priveşte activităţile de servicii, în special autorităţile administrative, precum şi ordinele profesionale şi asociaţiile profesionale sau alte organisme profesionale care, în exercitarea competenţei de autoreglementare, creează cadrul legal pentru accesul la activităţile de servicii ori exercitarea acestora.

e) ***autorizare*** - activitatea de evaluare şi atestare, efectuată de către ISCIR, a competenţei şi capabilităţii a unei persoane fizice/juridice de a desfăşura o activitate specifică.

f) ***autorizarea funcţionării*** - acordul emis de ISCIR în scopul atestării faptului că o maşină de ridicat îndeplineşte toate condiţiile şi cerinţele pentru a fi utilizată în condiţii de siguranţă.

g) ***cerinţă*** - orice obligaţie, interdicţie, condiţie sau limitare impusă prestatorilor ori beneficiarilor de servicii, care este prevăzută în actele cu caracter normativ sau administrativ ale autorităţilor competente ori care rezultă din jurisprudenţă, practici administrative, norme ale ordinelor profesionale sau norme colective ale asociaţiilor profesionale ori ale altor organizaţii profesionale, adoptate în exercitarea competenţei lor de autoreglementare; clauzele contractelor colective de muncă negociate de partenerii sociali nu sunt, în sine, considerate cerinţe.

h) ***componentă de securitate*** - componentă care este introdusă pe piaţă de producător sau reprezentantul său autorizat, pentru a îndeplini o funcţie de securitate atunci când este utilizată şi a cărei defectare sau funcţionare necorespunzătoare periclitează siguranţa în funcţionare a maşinii de ridicat.

i) ***declaraţie de conformitate*** - procedura prin care producătorul sau reprezentantul său autorizat declară că maşina de ridicat introdusă pe piaţă respectă toate cerinţele esenţiale de sănătate şi securitate aplicabile acesteia.

j) ***deschidere*** - distanţa pe orizontală între axele şinelor căilor de rulare ale maşinii de ridicat; distanţa pe orizontală între axul de rotire a platformei macaralei şi verticala care trece prin axul cârligului.

k) ***deţinător*** - persoană fizică sau juridică ce deţine cu orice titlu o maşină de ridicat în exploatare.

l) ***dispozitiv de prindere pentru ridicarea sarcinii*** - componentă sau echipament nefixat la maşina de ridicat şi care se află între maşină şi sarcină, sau pe sarcină, în scopul prinderii acesteia.

m) ***documentaţie tehnică*** - totalitatea documentelor şi instrucţiunilor elaborate conform prevederilor prescripţiilor tehnice, de către producător, pentru construirea, montarea, instalarea, punerea în funcţiune, repararea, întreţinerea şi revizia maşinilor de ridicat sau, respectiv, totalitatea documentelor întocmite de către persoanele juridice/fizice autorizate pentru efectuarea acestor activităţi în vederea realizării sarcinilor specifice ce le revin.

n) ***elevator pentru vehicule*** - maşină de ridicat care serveşte la ridicarea vehiculelor pe verticală şi pe distanţe relativ mici.

o) ***expert ISCIR*** - persoană fizică autorizată de către ISCIR, pe baza evaluării capabilităţii şi competenţei sale, în scopul realizării de sarcini specifice.

p) ***expertiză tehnică*** - investigaţia/examinarea cu caracter tehnic a unei/unui maşini/echipament.

q) ***inspector de specialitate din cadrul ISCIR*** - persoană fizică angajată în cadrul ISCIR, care efectuează verificări tehnice şi alte sarcini specifice conform prevederilor prezentei prescripţii tehnice.

r) ***introducerea pe piaţă*** - acţiunea de a face disponibilă pentru prima dată, contra cost sau gratuit, o maşină de ridicat în vederea distribuirii şi/sau utilizării.

s) ***întreţinere*** - totalitatea operaţiunilor prin care se asigură menţinerea unei maşini de ridicat în parametrii de funcţionare în condiţii de siguranţă.

t) ***macara*** - maşină de ridicat compusă dintr-un schelet metalic de formă, construcţie şi dimensiuni variabile şi din unul sau mai multe mecanisme servind la ridicarea şi deplasarea sarcinii.

u) ***maşini de ridicat de tip special*** - maşini de ridicat la care, constructiv, există posibilitatea montării mai multor dispozitive de prindere specifice maşinilor de ridicat şi pot lucra în regim permanent/nepermanent de macara, stivuitor, platformă ridicătoare şi altele asemenea.

v) ***mecanism de ridicat*** - maşină de ridicat care serveşte la deplasarea pe verticală a sarcinii.

w) ***montare*** - activitatea de îmbinare a componentelor unei maşini de ridicat conform documentaţiei tehnice, în vederea funcţionării acesteia.

x) ***nacelă*** - platformă autoridicătoare care permite stabilirea unui post de lucru cu nivel variabil la poziţia dorită.

y) ***operator responsabil cu supravegherea şi verificarea tehnică a instalaţiilor*** - persoană fizică autorizată de ISCIR pentru supravegherea şi verificarea tehnică a maşinilor de ridicat care se supun prevederilor prescripţiilor tehnice.

z) ***persoană juridică*** - orice entitate constituită potrivit legii naţionale precum şi cele constituite în temeiul dreptului altui stat membru sau reglementat de acesta, indiferent dacă acestea sunt considerate sau nu ca având personalitate juridică.

aa)***personal tehnic de specialitate*** - persoană angajată a persoanei juridice şi desemnată prin decizie internă, atestată de către ISCIR şi nominalizată în autorizaţia eliberată de către ISCIR.

bb)***platformă autoridicătoare*** - maşină de ridicat destinată deplasării pe verticală a persoanelor şi/sau materialelor.

cc)***prescripţie tehnică*** - norma tehnică elaborată de către ISCIR şi aprobată prin ordin al ministrului de resort, publicat în Monitorul Oficial al României, Partea I, care conţine, pentru domenii clar definite, condiţii şi cerinţe tehnice referitoare la instalaţii/echipamente şi la activităţi specifice domeniului de activitate, ce se realizează în legătură cu acestea, în vederea introducerii pe piaţă, punerii în funcţiune şi utilizării instalaţiilor/echipamentelor respective în condiţii de siguranţă în funcţionare.

dd)***producător*** - persoană fizică sau juridică responsabilă pentru proiectarea şi/sau realizarea unei maşini de ridicat, în scopul introducerii pe piaţă şi/sau al punerii în funcţiune în numele său, precum şi orice persoană fizică sau juridică, care construieşte, montează, instalează, ambalează sau etichetează o maşină de ridicat în vederea introducerii pe piaţă şi/sau punerii în funcţiune sub nume propriu.

ee)***punere în funcţiune*** - acţiunea care are loc în momentul primei utilizări a unei maşini de ridicat.

ff) ***regim de autorizare şi verificare tehnică*** - totalitatea condiţiilor, cerinţelor, examinărilor, încercărilor şi/sau evaluărilor la care este supusă, cu caracter obligatoriu, o maşină de ridicat, pe parcursul realizării şi utilizării, precum şi deciziile luate în legătură cu

aceasta, în scopul de a se asigura funcţionarea în condiţii de siguranţă, conform prescripţiilor tehnice.

gg)***registru*** - orice evidenţă sau bază de date administrată de o autoritate competentă, în format electronic ori pe hârtie, cuprinzând informaţii cu privire la prestatorii de servicii în general sau prestatorii de servicii autorizaţi într-un domeniu specific.

hh)***reparare*** - ansamblu de lucrări şi operaţiuni ce se execută prin înlăturarea neconformităţilor/defecţiunilor constatate la o maşină de ridicat, în scopul aducerii acesteia la parametrii iniţiali sau la alţi parametri care asigură funcţionarea în condiţii de siguranţă a acesteia, conform prescripţiei tehnice.

ii) ***repunerea în funcţiune*** - acţiunea care are loc în momentul primei utilizări a unei maşini de ridicat, ulterior reparării, efectuării unei revizii şi/sau efectuării unei intervenţii de întreţinere a acesteia, precum şi ulterior montării maşinii de ridicat pe un alt amplasament, modificării configuraţiei sau montării altor elemente purtătoare de sarcină, după caz, conform prescripţiei tehnice.

jj) ***revizie*** - activitatea, de regulă planificată, ce constă în ansamblul operaţiilor ce se execută asupra unei maşini de ridicat în scopul reglării sau înlocuirii pieselor şi aparatelor înglobate în aceasta, conform prescripţiei tehnice.

kk) ***sarcină nominală*** - sarcina maximă pentru care a fost proiectată şi construită maşina de ridicat.

ll) ***stat membru*** - stat membru al Uniunii Europene sau al Spaţiului Economic European.

mm) ***stivuitor*** - maşină de ridicat destinată ridicării, deplasării şi stivuirii sarcinilor.

nn)***utilizator*** - persoană fizică sau juridică ce are în folosinţă o maşină de ridicat.

oo)***verificare tehnică*** - totalitatea verificărilor şi/sau încercărilor ce se realizează, în baza documentaţiei tehnice aplicabile unei maşini de ridicat şi prevederilor prezentei prescripţii tehnice, în scopul evaluării măsurii în care maşina de ridicat satisface cerinţele de funcţionare în condiţii de siguranţă.

(2) În conţinutul prezentei prescripţii tehnice sunt folosite următoarele abrevieri:

a) ***ISCIR*** - Inspecţia de Stat pentru Controlul Cazanelor, Recipientelor sub Presiune şi Instalaţiilor de Ridicat;

b) ***RSL*** - Personal tehnic de specialitate, responsabil cu supravegherea lucrărilor;

c) ***RSVTI*** - Operator responsabil cu supravegherea şi verificarea tehnică a instalaţiilor;

d) ***RTS*** - Personal tehnic de specialitate, responsabil tehnic cu sudura;

e) ***RADTP*** - Personal tehnic de specialitate, responsabil cu avizarea documentaţiei tehnice preliminare de montare/reparare;

f) ***RADTE*** - Personal tehnic de specialitate, responsabil cu avizarea documentaţiei tehnice de verificări tehnice în utilizare pentru investigaţii/examinări cu caracter tehnic.

CAPITOLUL II
MONTAREA MAŞINILOR DE RIDICAT

Art. 7 (1) În situaţia în care nu se aduce atingere condiţiilor de introducere pe piaţă şi punere în funcţiune, stabilite prin reglementări tehnice ce transpun directive europene, maşinile de ridicat care necesită să fie montate înainte de utilizare, trebuie să respecte prevederile prezentei prescripţii tehnice.

(2) Montarea maşinilor de ridicat se efectuează de către producătorul acestora, de către persoane juridice autorizate de către ISCIR sau de către persoane juridice autorizate de autorităţile competente din statele membre. Persoanele juridice autorizate de autorităţile competente din statele membre trebuie să fie înregistrate în registrul ISCIR al persoanelor juridice autorizate. Condiţiile privind autorizarea de către ISCIR a persoanelor juridice care efectuează montarea maşinilor de ridicat precum şi condiţiile de înregistrare în registrul ISCIR al persoanelor juridice autorizate sunt stabilite în prescripţia tehnică aplicabilă.

(3) Obligaţiile şi responsabilităţile persoanelor juridice sunt prevăzute la capitolul XII.

(4) Pentru serviciile prestate, producătorul maşinii de ridicat sau persoanele juridice autorizate pentru montarea maşinilor de ridicat, după caz, trebuie să emită o declaraţie întocmită conform modelului din anexa 1.

(5) Cerinţa de autorizare pentru montare nu se aplică producătorilor care montează maşini de ridicat fabricate de către ei.

(6) Demontarea maşinilor de ridicat se efectuează, conform documentaţiei tehnice, numai de producătorul acestora sau de persoane juridice autorizate pentru activitatea de montare maşini de ridicat şi numai la tipurile de maşini de ridicat menţionate în autorizaţie.

Art. 8 (1) Montarea maşinilor de ridicat care necesită montare la locul de funcţionare pe un amplasament fix se face pe baza unei documentaţii tehnice preliminare de montare avizată de către RADTP.

(2) Condiţiile privind atestarea personalului tehnic de specialitate care efectuează avizarea documentaţiilor preliminare de montare a maşinilor de ridicat sunt prevăzute în legislaţia în vigoare.

(3) Obligaţiile şi responsabilităţile personalului tehnic de specialitate care efectuează

avizarea documentaţiilor preliminare de montare a maşinilor de ridicat sunt prevăzute la capitolul XII.

NOTĂ: În cazul în care pe parcursul lucrărilor de montare apar modificări faţă de documentaţia tehnică preliminară de montare acceptată de ISCIR, aceste modificări se avizează de RADTP şi se transmit la ISCIR pentru acceptare.

(4) Pentru acceptarea lucrărilor de montare se procedează astfel:

a) înaintea începerii lucrărilor de montare, persoana juridică montatoare, întocmeşte un memoriu tehnic de prezentare a lucrărilor de montare, care cuprinde documentaţia tehnică preliminară de montare, lucrările de montare ce urmează a se efectua şi condiţiile tehnice de execuţie ale acestora, precum şi programul de examinări, verificări şi încercări ce urmează a se efectua pe parcursul şi la finalul lucrărilor de montare;

b) memoriul tehnic, vizat de către deţinător/utilizator, trebuie să fie înaintat la ISCIR în vederea acceptării începerii lucrărilor de montare. În vederea acceptării începerii lucrărilor de montare inspectorul de specialitate din cadrul ISCIR întocmeşte un proces-verbal conform modelului din anexa 2. Prin procesul-verbal de acceptare a începerii lucrărilor de montare, ISCIR poate solicita ca anumite operaţii, examinări, verificări sau încercări să se efectueze în prezenţa inspectorului de specialitate din cadrul ISCIR. Persoana juridică montatoare este obligată să solicite participarea inspectorului de specialitate din cadrul ISCIR la operaţiile, examinările, verificările sau încercările respective.

(5) Pe parcursul montării maşinilor de ridicat, se efectuează verificările stabilite prin memoriul tehnic prevăzut la alin. (4) lit. a). În aceste situaţii persoana juridică autorizată pentru aceste lucrări, prezintă inspectorului de specialitate din cadrul ISCIR documentele specifice etapei respective (certificate de inspecţie material atât pentru cele de bază cât şi pentru cele de adaos, lista sudorilor autorizaţi, lista procedurilor de sudare aprobate, buletine/rapoarte de laborator şi altele asemenea); verificările sunt finalizate cu încheierea de către inspectorul de specialitate din cadrul ISCIR a unui proces-verbal.

(6) După finalizarea lucrărilor de montare a maşinilor de ridicat se efectuează următoarele:

a) verificarea documentaţiei tehnice de montare care se depune la ISCIR şi trebuie să conţină cel puţin:

1) memoriu tehnic de montare;

2) certificate de inspecţie ale materialelor întrebuinţate pentru părţile structurii portante sau care se asamblează prin sudare la acestea, cu precizarea caracteristicilor în

conformitate cu prevederile prescripţiilor tehnice în vigoare, specifice instalaţiei supuse montării;

3) documentaţiile tehnice pentru subansambluri, sau alte dispozitive şi aparate aferente maşinilor de ridicat;

4) documentele privind efectuarea pe parcursul lucrărilor de montare şi în final a verificării lucrărilor executate în conformitate cu prevederile prezentei prescripţii tehnice şi ale documentaţiei tehnice preliminare de montare;

5) documente privind efectuarea îmbinărilor sudate (certificate de inspecţie material, tabelul nominal cu sudorii autorizaţi care au executat lucrarea şi cu valabilitatea autorizaţiilor), unde este cazul;

6) documentele cuprinzând rezultatele examinărilor, verificărilor şi încercărilor efectuate de către laboratoare autorizate/evaluate de ISCIR conform prevederilor prescripţiei tehnice aplicabile;

7) procesul-verbal în care sunt consemnate rezultatele încercărilor de casă, în care să se specifice că maşina de ridicat poate fi supusă verificării tehnice în vederea autorizării funcţionării;

8) declaraţia pentru lucrările de montare efectuate, întocmită de către persoana juridică autorizată, conform modelului din anexa 1;

b) verificarea documentelor cu privire la reglarea componentelor de securitate.

(7) Efectuarea lucrărilor de montare se consemnează în registrul de supraveghere a maşinii de ridicat de către RSL al persoanei juridice autorizate pentru acest tip de activităţi, întocmit conform modelului din anexa 3.

(8) Pentru maşinile de ridicat menţionate la art. 12 alin. (2) se procedează similar, admiterea funcţionării fiind efectuată de către RSVTI, care întocmeşte un proces-verbal conform modelului din anexa 4.

CAPITOLUL III
AUTORIZAREA/ADMITEREA FUNCŢIONĂRII

SECŢIUNEA 1
Prevederi generale

Art. 9 Cerinţele tehnice prevăzute în prezentul capitol sunt condiţii minime obligatorii referitoare la punerea în funcţiune şi autorizarea/admiterea funcţionării maşinilor de ridicat.

Art. 10 Se admite autorizarea funcţionării:

a) maşinilor de ridicat noi, care fac obiectul prezentei prescripţii tehnice şi care respectă cerinţele privind introducerea pe piaţă, stabilite de reglementările naţionale ce transpun directivele europene aplicabile;

b) maşinilor de ridicat vechi, care fac obiectul prezentei prescripţii tehnice, care au funcţionat şi:

1) provin din Uniunea Europeană:

I. care respectă cerinţele privind introducerea pe piaţă stabilite, prin directivele europene specifice;

II. care au fost construite anterior intrării în vigoare a directivelor europene aplicabile şi care au fost introduse pe piaţă cu respectarea reglementărilor naţionale ale statului membru în care au fost construite;

2) provin din afara Uniunii Europene:

I. care respectă cerinţele prevăzute la introducerea pe piaţă stabilite prin directivele europene specifice.

Art. 11 (1) Verificarea tehnică în vederea acordării autorizării funcţionării se efectuează de inspectorul de specialitate din cadrul ISCIR la următoarele maşini de ridicat:

a) macaralele cu sarcina nominală Sn > 1 t;

b) stivuitoarele autopropulsate şi translatoarele stivuitoare;

c) platformele ridicătoare nedeplasabile/deplasabile pentru persoane şi/sau materiale;

d) elevatoare pentru vehicule;

e) mecanisme de ridicat cu sarcina nominală Sn > 1 t;

f) maşini de ridicat de tip special.

(2) Maşinile de ridicat menţionate la alin. (1), se înregistrează în evidenţa ISCIR.

Art. 12 (1) Admiterea funcţionării (la prima punere în funcţiune şi periodic în exploatare) a maşinilor de ridicat menţionate la alin. (2) se face de către RSVTI al deţinătorului/utilizatorului în conformitate cu prevederile prezentului capitol şi ale capitolului V şi se înregistrează în evidenţa acestuia.

(2) Admiterea funcţionării (la prima punere în funcţiune şi periodic în exploatare) se referă la următoarele maşini de ridicat:

a) macaralele cu sarcina nominală Sn ≤ 1 t şi macaralele acţionate manual;

b) stivuitoarele autopropulsate şi translatoarele stivuitoare acţionate manual;

c) mecanisme de ridicat cu sarcina nominală Sn ≤ 1 t şi mecanisme de ridicat acţionate manual;

d) elevatoare pentru vehicule acţionate manual;

e) platforme ridicătoare pentru persoane cu dizabilităţi.

Art. 13 (1) Maşinile de ridicat menţionate la art. 11 alin. (1) nu pot fi utilizate fără obţinerea autorizării funcţionării din partea ISCIR.

(2) Maşinile de ridicat menţionate la art. 12 alin. (2) de la lit. a) la lit. d) nu pot fi utilizate fără admiterea funcţionării din partea RSVTI.

(3) Platformele ridicătoare pentru persoane cu dizabilităţi ce deservesc instituţiile publice, instituţiile/unităţile de interes public sau societăţile care oferă servicii publice, indiferent de forma de proprietate, organizare sau constituire, nu pot fi utilizate fără admiterea funcţionării din partea RSVTI al deţinătorului/utilizatorului.

(4) Platformele ridicătoare pentru persoane cu dizabilităţi destinate persoanelor fizice nu pot fi utilizate fără admiterea funcţionării din partea unei persoanei juridice autorizate pentru lucrări de întreţinere şi revizie. Admiterea funcţionării se face de către RSL al persoanei juridice autorizate.

SECŢIUNEA a 2-a

Condiţii privind autorizarea/admiterea funcţionării

Art. 14 (1) Pentru obţinerea autorizării funcţionării maşinii de ridicat, deţinătorul/utilizatorul trebuie să înainteze la ISCIR o cerere, însoţită de următoarele documente, după caz:

a) declaraţia de conformitate tip CE, întocmită de producătorul maşinii de ridicat sau de reprezentantul autorizat al acestuia, stabilit în România sau într-un stat membru al Uniunii Europene, după caz;

b) documentaţia tehnică a maşinii de ridicat, care trebuie să conţină, după caz, următoarele:

1) denumirea maşinii de ridicat, aşa cum este indicată pe aceasta;

2) o descriere generală a maşinii de ridicat;

3) caracteristicile tehnice ale maşinii de ridicat:

I. sarcina maximă de utilizare şi, după caz, o copie a plăcii sau a tabelului cu sarcini;

II. reacţiunile din reazeme sau încastrări şi, după caz, caracteristicile căilor de rulare;

III. dacă este necesar, definirea şi mijloacele de instalare a contragreutăţilor;

4) conţinutul carnetului de urmărire a maşinii de ridicat, dacă el nu este furnizat împreună cu aceasta;

5) îndrumări pentru utilizare, în special pentru a remedia insuficienţa observării directe a sarcinii de către personalul de deservire a maşinii de ridicat;

6) dacă este necesar, un raport de încercări care prezintă încercările statice şi dinamice efectuate de către sau pentru producător ori pentru reprezentantul său autorizat;

7) instrucţiunile referitoare la punerea în funcţiune şi utilizare a maşinii de ridicat (inclusiv la prima punere în funcţiune) pentru maşinile de ridicat care nu sunt asamblate la sediul producătorului în configuraţia în care urmează a fi utilizate;

8) planurile, schemele, descrierile şi explicaţiile necesare pentru utilizarea, întreţinerea şi repararea maşinii de ridicat, inclusiv pentru verificarea funcţionării corecte a acesteia;

9) o descriere a postului (posturilor) de lucru susceptibil (susceptibile) să fie ocupate de către personalul de deservire a maşinii de ridicat;

10) o descriere a utilizării normale a maşinii de ridicat;

11) avertismentele referitoare la contraindicaţii legate de utilizarea maşinii de ridicat care, din experienţă, pot să existe;

12) instrucţiunile de instalare şi montare, inclusiv planurile, schemele şi mijloacele de fixare şi descrierea şasiului sau a instalaţiei pe care maşina de ridicat urmează a fi montată şi în vederea reducerii zgomotului şi vibraţiilor;

13) informaţiile legate de riscurile reziduale care subzistă în ciuda aplicării de măsuri de integrare a securităţii în proiectarea maşinii de ridicat şi dacă au fost adoptate măsuri de protecţie şi măsuri de prevenire complementare;

14) instrucţiunile referitoare la instruirea personalul de deservire a maşinii de ridicat precum şi măsurile de protecţie care trebuie luate de către utilizatori, inclusiv, după caz, echipamentul individual de protecţie care trebuie prevăzut;

15) caracteristicile esenţiale ale dispozitivelor de prindere ce pot fi montate pe maşină;

16) condiţiile în care maşinile de ridicat îndeplinesc cerinţa de stabilitate în timpul utilizării, transportului, asamblării ori al dezasamblării, dacă acestea sunt scoase din funcţiune, sau în timpul verificărilor ori defectărilor previzibile;

17) instrucţiunile care permit garantarea faptului că operaţiile de transport, manipulare sau depozitare se pot realiza în condiţii de securitate, indicându-se masa maşinii de ridicat şi a diferitelor sale părţi componente, atunci când acestea trebuie să fie, în mod regulat, transportate separat;

18) modul de operare care trebuie urmat în cazul unui accident sau al unei defectări; în cazul în care există probabilitatea producerii unui blocaj, modul de operare care trebuie urmat pentru a permite deblocarea în condiţii de securitate;

19) descrierea operaţiilor de reglare şi mentenanţă care trebuie efectuate de către utilizator, condiţiilor de securitate, măsurilor de protecţie care trebuie să fie luate pe durata acestor operaţii şi măsurilor de prevenire care trebuie să fie respectate;

20) specificaţiile referitoare la piesele de schimb care trebuie utilizate, dacă acestea afectează sănătatea şi securitatea personalul de deservire a maşinii de ridicat.

NOTĂ: Pentru tipurile de maşini de ridicat: elevatoare pentru vehicule şi echipamente pentru ridicarea persoanelor şi obiectelor, care prezintă un pericol de cădere pe verticală de la o înălţime mai mare de 3 m, este necesară evaluarea conformităţii de către un organism notificat.

c) documentaţia de montare, pentru maşinile de ridicat care necesită montare la locul de funcţionare pe un amplasament fix:

1) documentaţia tehnică preliminară de montare, avizată de către RADTP;

2) documente care atestă calitatea lucrărilor de montare pentru grinzile căilor de rulare şi pentru sistemul de susţinere a acestora, pentru pregătirea şi amenajarea terenului căilor de rulare de pe sol, a postamentelor de amplasare şi al elementelor de prindere, după caz;

3) abaterile constatate prin măsurare ale căii de rulare;

4) documente privind efectuarea îmbinărilor sudate (certificate de inspecţie material, tabelul nominal cu sudorii autorizaţi care au executat lucrarea şi cu valabilitatea autorizaţiilor), unde este cazul;

5) schiţă cuprinzând dimensiunile de gabarit şi spaţiile de siguranţă, cu indicarea accesului la maşina de ridicat în cazul în care nu sunt cuprinse în documentaţia tehnică preliminară de montare;

6) proces-verbal de probe de casă, în care sunt consemnate rezultatele încercărilor de casă, în care să se specifice că maşina de ridicat poate fi supusă verificării tehnice în vederea autorizării funcţionării, întocmit, după caz, de producător sau de persoana juridică autorizată care a efectuat montarea şi semnat de deţinător/utilizator;

7) buletin de verificare a rezistenţei prizei de punere la pământ;

8) buletin de verificare a rezistenţei de izolaţie;

9) dovada că structura de rezistenţă a clădirii, a estacadei sau solul poate prelua eforturile produse de maşina de ridicat, în conformitate cu legislaţia aplicabilă;

10) declaraţia pentru lucrările de montare efectuate, conform modelului din anexa 1;

d) raportul tehnic întocmit de o persoană juridică autorizată pentru verificări tehnice în utilizare, pentru maşinile de ridicat care au funcţionat şi a căror durată de funcţionare este mai mare decât:

1) durata de funcţionare stabilită de producător, sau în lipsa acesteia;

2) durata normală de funcţionare stabilită conform prevederilor Hotărârii Guvernului 2.139/2004.

e) declaraţia pe propria răspundere a deţinătorului/utilizatorului în care să se menţioneze ultimul loc de funcţionare a maşinii de ridicat, dacă este cazul.

(2) Pentru nacelele suspendate în cârligul macaralei, care ridică persoane la o înălţime mai mare de 3 m, deţinătorul/utilizatorul trebuie să prezinte şi următoarele documente:

a) instrucţiuni de exploatare specifice, pentru macaragii care deservesc ansamblul format din macara şi nacelă;

b) o procedură care să precizeze verificările şi încercările tehnice ce trebuie efectuate de către inspectorii de specialitate din cadrul ISCIR la ansamblul format din macara şi nacelă;

c) o procedură de salvare în caz de urgenţă a persoanelor din nacelă rămase blocate la înălţime;

d) declaraţia de conformitate, însoţită de certificatul de examinare de tip CE eliberat de un organism de certificare pentru ansamblul format din macara şi nacelă;

e) o analiză de risc, efectuată de producătorul macaralei, din care să rezulte compatibilitatea dintre macara şi nacelă.

Art. 15 Dacă producătorul prevede utilizarea maşinii de ridicat într-un mediu potenţial exploziv, instrucţiunile acesteia trebuie să prezinte toate informaţiile necesare. În plus, această informaţie trebuie să fie indicată pe maşina de ridicat şi pe componentele de securitate.

Art. 16 În vederea efectuării verificărilor şi încercărilor tehnice trebuie îndeplinite, cel puţin, următoarele condiţii:

a) toate lucrările de montare să fie complet terminate;

b) construcţia căilor de rulare, a căilor de circulaţie în lungul căii de rulare şi a scărilor de acces la cabină a personalului de deservire şi la calea de rulare să fie terminată;

c) elementele componente ale maşinii de ridicat supuse frecării să fie gresate;

d) componentele de securitate, frânele, elementele de prindere şi legare a sarcinii, dispozitivele de semnalizare, aparatele de comandă şi instalaţia de protecţie împotriva tensiunilor de atingere să fie verificate şi să corespundă;

e) limitatoarele de sfârşit de cursă să fie montate/reglate în conformitate cu documentaţia tehnică de însoţire;

f) maşina de ridicat să fie prevăzută cel puţin cu următoarele:

1) inscripţionarea sarcinii maxime;

2) panouri de protecţie montate;

3) indicatoare de securitate;

4) inscripţionări de avertizare afişate;

5) instrucţiuni de exploatare inclusiv măsurile ce trebuie luate în caz de avarie, întreruperi şi dereglări ale maşinii de ridicat;

g) personalul de deservire şi personalul auxiliar de deservire să fie autorizat sau instruit, după caz;

h) maşina de ridicat să fie legată la pământ printr-o instalaţie corespunzătoare.

Art. 17 Dacă sunt îndeplinite cerinţele de la art. 14 până la art. 16, maşina de ridicat se supune următoarelor:

a) verificări tehnice:

1) verificarea montării ansamblurilor şi subansamblurilor maşinii de ridicat conform prevederilor documentaţiei tehnice de însoţire şi prezentei prescripţii tehnice;

2) verificarea îmbinărilor nedemontabile ale structurii metalice;

3) verificarea integrităţii şi conformităţii constructive a structurii metalice;

4) verificarea amenajărilor care să permită accesul personalului pentru efectuarea lucrărilor de reparare, întreţinere şi revizie;

5) verificarea respectării gabaritelor de liberă trecere şi a spaţiilor de siguranţă prevăzute;

6) verificarea echipării instalaţiei electrice cu dispozitive de protecţie şi cu inscripţionările necesare;

7) verificarea verticalităţii turnului macaralei;

8) verificarea fixării grinzilor căilor de rulare şi a sistemului de susţinere a acestora;

9) verificarea fixării maşinii de ridicat pe postamentul de amplasare;

10) verificarea maşinii de ridicat pentru preîntâmpinarea uzurii şi pericolului de deraiere a ansamblului roţi de rulare-cale de rulare;

11) verificarea existenţei componentelor de securitate prevăzute în documentaţia tehnică;

b) încercări tehnice:

1) *încercări în gol*, care se efectuează prin acţionarea mecanismelor maşinii de ridicat, fără ca maşina de ridicat să fie încărcată cu sarcină; cu această ocazie se verifică şi funcţionarea componentelor de securitate, cu excepţia limitatorului de sarcină şi/sau de moment;

2) *încercări în sarcină*, care se efectuează atât static cât şi dinamic în condiţiile stabilite de producător prin documentaţia tehnică (numai după ce încercările în gol au dat rezultate corespunzătoare), astfel:

I. încercarea statică se realizează cu sarcina de încercare ridicată la circa 100 mm de sol, timp de 10 minute. Calculul sarcinii de încercare trebuie să ţină seama de valorile coeficientului de încercare statică astfel încât să se poată garanta un nivel adecvat de securitate; coeficientul de încercare statică este 1,25 pentru maşinile de ridicat în condiţiile în care nu este precizat în documentaţia tehnică a maşinii de ridicat. Nu se admite nicio deformaţie remanentă a structurii portante a maşinii de ridicat.

NOTE: 1) Sarcina de încercare trebuie să fie constituită numai din greutăţi verificate metrologic sau a căror masă este determinată cu instrumente de măsură verificate metrologic.

2) La încercarea podurilor rulante, acestea trebuie să se afle în dreptul stâlpilor de susţinere a căii de rulare, iar sarcina trebuie să fie poziţionată la mijlocul deschiderii podului.

3) La maşinile de ridicat care au două frâne încercarea statică se efectuează separat cu fiecare frână în parte.

4) La maşinile de ridicat cu braţ, încercarea statică se efectuează atât la raza minimă cât şi la raza maximă, sarcina de încercare fiind sarcina maximă admisă pentru poziţiile respective.

5) Pentru maşinile de ridicat, la care se poate modifica lungimea braţului sau înălţimea turnului, încercarea se efectuează cu sarcina nominală menţionată în documentaţia tehnică pentru varianta respectivă.

6) La macaralele deplasabile pe căi de rulare fără şine, înainte de efectuarea încercărilor statice se respectă următoarele:

a) poziţionarea pe o suprafaţă dură şi orizontală cu abateri maxime de ±5%;

b) utilizarea dispozitivelor de calare (stabilizatoare) astfel încât roţile să se elibereze de sarcină;

c) realizarea unei orizontalităţi cu abateri maxime de ± 0,5%.

7) La macarale deplasabile pe căi de rulare cu şine, se efectuează încercarea statică şi măsurarea săgeţii la sarcina nominală, cu următoarele precizări:

a) săgeata elastică măsurată trebuie să se încadreze în limita admisă, conform documentaţiei tehnice; în cazul în care nu se face o asemenea precizare în documentaţia tehnică, măsurarea săgeţii nu este obligatorie;

b) la macaralele cu două sau mai multe mecanisme, care nu pot funcţiona simultan, se efectuează încercarea statică şi măsurarea săgeţii la sarcina nominală numai pentru mecanismul principal;

c) la macaralele cu două sau mai multe mecanisme, care pot lucra simultan, se efectuează încercarea statică şi măsurarea săgeţii la sarcina nominală prin suspendarea sarcinii în toate cârligele sau în dispozitivele de prindere;

d) la macaralele care au grinzile principale rezemate în două locuri şi consolă, se efectuează încercarea statică şi măsurarea săgeţii la sarcina nominală atât la mijlocul deschiderii cât şi în poziţia extremă a sarcinii pe consolă.

II. încercările dinamice se realizează cu sarcina maximă de utilizare multiplicată cu coeficientul de încercare dinamică numai dacă maşina de ridicat s-a comportat corespunzător la încercarea statică, măsurarea săgeţii şi încercarea de etanşeitate, după caz. Coeficientul de încercare dinamică este egal cu 1,1 în condiţiile în care nu este precizat în documentaţia tehnică a maşinii de ridicat.

NOTĂ: Încercarea dinamică se efectuează numai dacă circuitul de comandă al maşinii de ridicat permite mai multe mişcări simultane în condiţiile cele mai defavorabile.

3) *încercări de stabilitate la macaralele cu braţ* - se efectuează cu braţul aşezat în poziţia cea mai defavorabilă în ceea ce priveşte stabilitatea macaralei. Încercările se efectuează prin deplasarea macaralei mai întâi cu sarcina maximă admisibilă pentru deschiderea minimă a braţului şi apoi cu sarcina maximă admisibilă pentru deschiderea maximă a braţului;

4) *încercări de etanşeitate* se efectuează cu sarcina nominală, prin acţionarea mecanismelor maşinii de ridicat. După întreruperea acţionării, sarcina nu trebuie să coboare timp de 10 minute peste limitele prevăzute în documentaţia tehnică a maşinii de ridicat şi nu trebuie să se constate scăpări de fluid;

5) *alte încercări* se efectuează numai dacă sunt prevăzute în documentaţia tehnică a maşinii de ridicat.

Art. 18 După efectuarea verificărilor şi încercărilor tehnice prevăzute la art. 17, producătorul sau persoana juridică autorizată care a efectuat montarea, menţionează rezultatele verificărilor şi încercărilor în procesul-verbal cu probe de casă.

SECŢIUNEA a 3-a

Verificarea tehnică în vederea autorizării funcţionării

Art. 19 Verificarea tehnică în vederea autorizării funcţionării maşinilor de ridicat menţionate la art. 11 alin. (1) se efectuează de către inspectorul de specialitate din cadrul ISCIR.

Art. 20 La verificarea tehnică trebuie să participe RSVTI al deţinătorului/utilizatorului, personalul de deservire şi personalul auxiliar de deservire al maşinii de ridicat, după caz, reprezentantul persoanei juridice autorizate care a efectuat montarea maşinii de ridicat, unde este cazul, reprezentantul persoanei juridice autorizate care asigură întreţinerea şi revizia maşinii de ridicat şi, la solicitarea inspectorului de specialitate din cadrul ISCIR, orice altă persoană implicată în montarea, întreţinerea şi revizia maşinii de ridicat.

Art. 21 Personalul de deservire desemnat pentru efectuarea manevrelor în timpul verificării tehnice trebuie să fie autorizat sau instruit, după caz, pentru maşina de ridicat respectivă.

Art. 22 (1) În vederea autorizării funcţionării maşinii de ridicat, inspectorul de specialitate din cadrul ISCIR efectuează sau se asigură că verificările şi încercările prevăzute la art. 17 sunt efectuate cu rezultate corespunzătoare.

(2) Verificările şi încercările tehnice menţionate la art. 17 se fac în condiţiile prevăzute de prezenta prescripţie tehnică, dacă nu este prevăzut altfel de către producătorul maşinii de ridicat.

SECŢIUNEA a 4-a

Concluziile verificării tehnice în vederea autorizării funcţionării

Art. 23 (1) Autorizarea funcţionării maşinii de ridicat se acordă numai după ce au fost efectuate activităţile prevăzute la art. 22, iar rezultatele verificărilor tehnice sunt corespunzătoare, prin întocmirea unui proces-verbal de verificare tehnică, al cărui model este prevăzut în anexa 2, unde se consemnează parametrii de funcţionare şi data efectuării următoarei verificări tehnice (ziua, luna şi anul).

(2) Procesul-verbal de verificare tehnică se ataşează la cartea maşinii de ridicat.

Art. 24 Dacă rezultatele verificării tehnice sunt necorespunzătoare, neconformităţile se consemnează în procesul-verbal de verificare tehnică şi nu se acordă autorizarea funcţionării maşinii de ridicat.

Art. 25 În cazul în care întreţinerea şi revizia nu este asigurată de o persoană juridică autorizată nu se acordă autorizarea funcţionării maşinii de ridicat.

Art. 26 Termenul de valabilitate al autorizării funcţionării maşinii de ridicat este de maxim 3 ani.

Art. 27 Acordarea autorizării funcţionării cu condiţia înlăturării ulterioare a unor deficienţe care afectează siguranţa în funcţionare a maşinii de ridicat este interzisă.

Art. 28 (1) Pentru fiecare maşină de ridicat care a obţinut autorizarea funcţionării se întocmeşte o carte a maşinii de ridicat, ce trebuie să conţină:

a) documentaţia tehnică menţionată la art. 14 alin. (1) lit. b);

b) partea de evidenţă a verificărilor, eliberată de ISCIR, care se compune din:

1) copertă fixă;

2) parte legată cu coperta ce conţine informaţii referitoare la amplasare şi verificările tehnice efectuate;

3) parte prevăzută cu sistem de ataşare a documentelor şi documentaţiilor întocmite pe toată durata de utilizare a maşinii de ridicat.

(2) Cartea maşinii de ridicat se păstrează de către deţinător/utilizator.

Art. 29 (1) Admiterea funcţionării maşinilor de ridicat prevăzute la art. 12 alin. (2) se efectuează în aceleaşi condiţii în care se efectuează autorizarea funcţionării.

(2) Procesul-verbal pentru admiterea funcţionării maşini de ridicat se întocmeşte de către RSVTI, conform modelului din anexa 4.

SECŢIUNEA a 5-a

Autorizarea/admiterea funcţionării maşinilor de ridicat care au suferit modificări importante

Art. 30 Maşinile de ridicat care au suferit modificări importante menite să le schimbe performanţele iniţiale, scopul sau tipul prevăzute de producător în documentaţia tehnică a maşinii de ridicat, se consideră ca fiind maşini de ridicat noi şi trebuie să respecte cerinţele directivei europene aplicabile.

Art. 31 (1) Persoana juridică ce a efectuat modificări importante la o maşină de ridicat îşi asumă responsabilitatea privind îndeplinirea condiţiilor pentru introducerea pe piaţă a maşinii de ridicat respective.

(2) Se admite punerea în funcţiune a maşinilor de ridicat care au suferit modificări importante numai după obţinerea autorizării/admiterii funcţionării, în conformitate cu prevederile prezentei prescripţii tehnice.

Art. 32 (1) Autorizarea funcţionării maşinilor de ridicat care au suferit modificări importante se face de către ISCIR, conform prevederilor prezentei prescripţii tehnice.

(2) Admiterea funcţionării maşinilor de ridicat care au suferit modificări importante se face de către RSVTI, conform prevederilor prezentei prescripţii tehnice.

CAPITOLUL IV

UTILIZAREA/EXPLOATAREA MAŞINILOR DE RIDICAT

SECŢIUNEA 1

Prevederi generale

Art. 33 Pentru funcţionarea în condiţii de siguranţă, maşinile de ridicat sunt supuse unui regim de supraveghere, în conformitate cu prevederile prezentei prescripţii tehnice.

Art. 34 (1) În vederea aplicării prevederilor prezentei prescripţii tehnice, privind siguranţa în funcţionare a maşinilor de ridicat, deţinătorii/utilizatorii trebuie să asigure regimul de supraveghere prin RSVTI.

(2) Autorizarea/reautorizarea RSVTI se efectuează în conformitate cu legislaţia în vigoare.

SECŢIUNEA a 2-a

Supravegherea maşinilor de ridicat

Art. 35 (1) Pentru fiecare maşină de ridicat trebuie să existe un registru de supraveghere sau carnet de urmărire cu evidenţa funcţionării, care trebuie păstrat în condiţii bune la maşina de ridicat.

(2) Înscrierile în registru sau carnet trebuie să fie vizibile, lizibile şi de neşters, nefiind permise corecturi sau ştersături ci numai anulări contrasemnate de persoana care le-a efectuat.

Art. 36 Registrul de supraveghere a maşinii de ridicat se întocmeşte conform modelului prezentat în anexa 3 şi se vizează de către RSVTI al deţinătorului/utilizatorului.

Art. 37 În registru sau în carnet pot face înscrieri personalul de deservire, RSVTI, factorii responsabili ai deţinătorului/utilizatorului (conducerea deţinătorului/utilizatorului şi persoanele însărcinate în scris de către aceasta), precum şi alte persoane din exploatare, conform atribuţiilor ce le revin prin instrucţiunile interne.

SECŢIUNEA a 3-a

Deservirea maşinilor de ridicat şi personalul de deservire

Art. 38 Deservirea maşinilor de ridicat care fac obiectul prezentei prescripţii tehnice se realizează numai de personal de deservire autorizat sau instruit, după caz, în conformitate cu prevederile prescripţiei tehnice aplicabile.

Art. 39 Personalul de deservire autorizat pentru macarale, indiferent de poziţia postului de comandă se denumeşte în continuare "macaragiu". Codul de semnalizare pentru macaragii este prezentat în anexa 5.

Art. 40 Personalul de deservire autorizat pentru stivuitoare se denumeşte în continuare "stivuitorist".

Art. 41 Personalul de deservire instruit pentru mecanisme de ridicat, platforme autoridicătoare şi elevatoare pentru vehicule, se denumeşte în continuare "manevrant". Codul de semnalizare pentru manevranţi este prezentat în anexa 5.

Art. 42 Personalul de deservire autorizat/instruit pentru maşini de ridicat la care constructiv există posibilitatea montării mai multor dispozitive de prindere specifice maşinilor de ridicat şi poate lucra în regim permanent/nepermanent de macara deplasabilă pe căi fără şine de rulare, stivuitor, platformă de ridicat deplasabilă şi altele asemenea, la care producătorul a furnizat declaraţia de conformitate în acest sens, trebuie să fie autorizat/instruit pentru fiecare regim de lucru al maşinii de ridicat în conformitate cu prevederile prescripţiei tehnice aplicabile, după caz.

SECŢIUNEA a 4-a
Legători de sarcină

Art. 43 Legarea, prinderea şi fixarea sarcinii la maşinile de ridicat, care fac obiectul prezentei prescripţii tehnice se realizează numai de persoane instruite, în conformitate cu prevederile prescripţiei tehnice aplicabile.

Art. 44 Personalul auxiliar de deservire care realizează legarea, prinderea şi fixarea sarcinii la cârligul maşinilor de ridicat, se denumeşte în continuare "legător de sarcină".

CAPITOLUL V
VERIFICAREA TEHNICĂ PERIODICĂ ŞI REPUNEREA ÎN FUNCŢIUNE

SECŢIUNEA 1
Prevederi generale

Art. 45 (1) Cerinţele tehnice prevăzute în prezentul capitol sunt condiţii minime obligatorii referitoare la verificarea tehnică periodică şi la repunerea în funcţiune a maşinilor de ridicat.

(2) Toate constatările referitoare la verificarea tehnică periodică şi la repunerea în funcţiune a maşinilor de ridicat trebuie să fie consemnate de către inspectorul de specialitate din cadrul ISCIR sau de către RSVTI al deţinătorului/utilizatorului în procese-verbale de

verificare tehnică. Modelele proceselor-verbale de verificare tehnică sunt prevăzute în anexele 2 şi 4.

Art. 46 (1) Verificările tehnice periodice în vederea acordării autorizării funcţionării în continuare se efectuează:

a) de către inspectorul de specialitate din cadrul ISCIR pentru:

1) macarale, cu sarcina nominală $S_n > 50$ t;

2) stivuitoare autopropulsate şi translatoare stivuitoare, cu sarcina nominală $S_n > 5$ t;

3) platforme ridicătoare nedeplasabile/deplasabile pentru persoane şi/sau materiale;

4) elevatoare pentru vehicule, cu sarcina nominală $S_n > 2,5$ t;

5) mecanisme de ridicat, cu sarcina nominală $S_n > 5$ t;

6) maşini de ridicat de tip special;

b) de către inspectorul de specialitate din cadrul ISCIR sau de către RSVTI, după obţinerea împuternicirii scrise de la ISCIR, pentru:

1) macarale, cu sarcina nominală $1t < S_n \leq 50$ t;

2) stivuitoare autopropulsate şi translatoare stivuitoare, cu sarcina nominală $S_n \leq 5$ t;

3) elevatoare pentru vehicule, cu sarcina nominală $S_n \leq 5$ t;

4) mecanisme de ridicat, cu sarcina nominală $S_n \leq 5$ t.

(2) Verificările tehnice periodice în vederea admiterii funcţionării în continuare se efectuează de către RSVTI pentru:

1) macarale cu sarcina nominală $S_n \leq 1$ t şi macaralele acţionate manual;

2) stivuitoare autopropulsate şi translatoarele stivuitoare acţionate manual;

3) elevatoare pentru vehicule acţionate manual;

4) platforme ridicătoare pentru persoane cu dizabilităţi.

(3) Dacă rezultatele verificării tehnice periodice, comparativ cu prevederile documentaţiei tehnice a maşinii de ridicat şi ale prezentei prescripţii tehnice, au corespuns, se întocmeşte un proces-verbal de verificare tehnică, conform modelelor din anexele 2 şi 4, prin care se acordă autorizarea funcţionării, stabilindu-se şi data (ziua, luna şi anul) următoarei verificări tehnice periodice, care este de maxim 2 ani. Data următoarei verificări tehnice periodice se stabileşte în funcţie de complexitatea, locul de instalare, condiţiile de mediu şi regimul de funcţionare, vechimea în serviciu şi starea tehnică ale maşinii de ridicat.

(4) Dacă rezultatele verificării tehnice sunt necorespunzătoare, neconformităţile se consemnează în procesul-verbal de verificare tehnică şi nu se acordă autorizarea/admiterea funcţionării în continuare.

(5) Procesul-verbal de verificare tehnică se ataşează la cartea maşinii de ridicat-partea de exploatare, respectiv în evidenţa deţinătorului/utilizatorului.

Art. 47 Este interzisă utilizarea/exploatarea, menţinerea în funcţiune a maşinii de ridicat cu termenul de valabilitate al autorizării/admiterii funcţionării depăşit.

SECŢIUNEA a 2-a

Verificarea tehnică periodică

Art. 48 (1) Verificarea tehnică periodică se efectuează de către inspectorul de specialitate din cadrul ISCIR sau RSVTI, după caz.

(2) La verificările tehnice efectuate de inspectorul de specialitate din cadrul ISCIR trebuie să participe persoanele menţionate la art. 20.

Art. 49 Înaintea începerii verificării tehnice se verifică dacă sunt îndeplinite cerinţele de la art. 16.

Art. 50 La verificarea tehnică periodică maşina de ridicat este supusă la verificările şi încercările de la art. 17. Încercarea statică se efectuează cu sarcina nominală mărită cu 10 %.

Art. 51 (1) Dacă rezultatele verificării tehnice periodice, comparativ cu prevederile documentaţiei tehnice a maşinii de ridicat şi ale prezentei prescripţii tehnice, au corespuns, inspectorul de specialitate din cadrul ISCIR sau RSVTI, după caz, întocmesc un proces-verbal de verificare tehnică prin care se acordă autorizarea funcţionării în continuare, stabilindu-se data (ziua, luna şi anul) efectuării următoarei verificări tehnice periodice, care este de maxim 2 ani.

(2) Dacă verificarea tehnică periodică se efectuează de către RSVTI, acesta trebuie să transmită la ISCIR, în termen de 15 zile, o copie după procesul-verbal de verificare tehnică în vederea admiterii funcţionării maşinii de ridicat.

(3) Procesele-verbale de verificare tehnică întocmite de către inspectorul de specialitate din cadrul ISCIR sau RSVTI sunt conform modelelor din anexele 2 şi 4.

(4) Data următoarei verificări tehnice periodice se stabileşte în funcţie de complexitatea, locul de instalare, condiţiile de mediu şi regimul de funcţionare, vechimea în serviciu şi starea tehnică ale maşinii de ridicat.

Art. 52 (1) Nu se acordă autorizarea funcţionării în continuare cu condiţia înlăturării ulterioare a unor deficienţe care afectează siguranţa în funcţionare a maşinii de ridicat.

(2) Dacă neacordarea autorizării funcţionării este cauzată de o deficienţă care afectează stabilitatea maşinii de ridicat, pe lângă oprirea din funcţionare, deţinătorul/utilizatorul trebuie să ia măsurile necesare pentru evitarea tuturor pericolelor ce decurg din această lipsă de stabilitate a maşinii de ridicat.

Art. 53 Dacă la verificările tehnice periodice se constată defecţiuni vizibile care reduc siguranţa în funcţionare a maşinii de ridicat, în funcţie de natura, mărimea, tipul defectului, vechimea în serviciu a maşinii de ridicat sau condiţiile de exploatare a acesteia, inspectorul de specialitate din cadrul ISCIR poate dispune efectuarea de examinări/investigaţii cu caracter tehnic, în vederea evaluării tehnice a maşinii de ridicat şi stabilirii condiţiilor în care poate funcţiona maşina de ridicat în condiţii de siguranţă.

Art. 54 (1) Neconformităţile menţionate în procesul-verbal de verificare tehnică trebuie să fie înlăturate în termenele stabilite.

(2) Neîndeplinirea dispoziţiilor date prin procesul-verbal de verificare tehnică atrage după sine retragerea autorizării/admiterii funcţionării.

Art. 55 Cu ocazia verificării tehnice periodice, inspectorul de specialitate din cadrul ISCIR verifică dacă registrul de supraveghere este completat corect şi ţinut la zi şi dacă întreţinerea şi revizia maşinii de ridicat se efectuează planificat, în condiţii corespunzătoare, de către persoane juridice autorizate şi se asigură funcţionarea acesteia în condiţii de siguranţă.

SECŢIUNEA a 3-a
Verificarea tehnică la repunerea în funcţiune

Art. 56 Maşinile de ridicat care deţin autorizarea funcţionării sunt supuse unor verificări tehnice pentru repunerea în funcţiune, înainte de termenul stabilit pentru verificarea tehnică periodică, în următoarele cazuri:

a) dacă maşina de ridicat se montează pe un alt amplasament fix;

b) dacă se aduc modificări ale configuraţiei la maşina de ridicat cum ar fi: modificarea lungimii braţului, modificarea înălţimii turnului şi altele, conform instrucţiunilor din documentaţia tehnică dată de producător sau instrucţiunilor din documentaţia tehnică de montare;

c) dacă se ataşează maşinii de ridicat alte dispozitive de prindere specifice, conform instrucţiunilor din documentaţia tehnică dată de producător;

d) dacă maşina de ridicat a suferit modificări faţă de documentaţia tehnică dată de producător şi/sau documentaţia tehnică de montare, ulterior unei acţiuni de reparare, dar care nu au dus la modificarea performanţelor iniţiale, a scopului sau a tipului acesteia.

Art. 57 Verificarea tehnică pentru repunerea în funcţiune a maşinii de ridicat, se efectuează, după caz, de inspectorii de specialitate din cadrul ISCIR sau de RSVTI al deţinătorului/utilizatorului cu împuternicire scrisă din partea ISCIR, cu respectarea prevederilor de la art. 48 până la art. 55.

Art. 58 Pentru repunerea în funcţiune în vederea obţinerii autorizării funcţionării maşinilor de ridicat menţionate la art. 11 alin. (1), deţinătorul/utilizatorul trebuie să solicite, în scris, la ISCIR efectuarea verificărilor tehnice.

CAPITOLUL VI
ÎNTREŢINEREA, REVIZIA ŞI REPARAREA MAŞINILOR DE RIDICAT

SECŢIUNEA 1
Prevederi generale

Art. 59 (1) Pentru utilizarea/exploatarea în condiţii de siguranţă a maşinilor de ridicat, care fac obiectul prevederilor prezentei prescripţii tehnice, pe întreaga durată de viaţă fizică a acestora este necesară efectuarea unor lucrări de prevenire şi de înlăturare a uzurilor şi defecţiunilor tehnice în scopul menţinerii performanţelor iniţiale prevăzute de producător asigurându-se funcţionarea conform documentaţiei tehnice şi prevederilor prezentei prescripţii tehnice.

(2) Cerinţele tehnice prevăzute în prezentul capitol sunt condiţii minime obligatorii referitoare la întreţinerea, revizia şi repararea maşinilor de ridicat.

Art. 60 (1) Întreţinerea, revizia şi repararea maşinilor de ridicat se face cu respectarea prevederilor prezentei prescripţii tehnice şi a celorlalte acte normative aplicabile.

(2) Întreţinerea, revizia şi repararea maşinilor de ridicat maşinilor de ridicat se efectuează de către producătorul acestora, de către persoane juridice autorizate de ISCIR sau de către

persoane juridice autorizate de autorităţile competente din statele membre. Persoanele juridice autorizate de autorităţile competente din statele membre trebuie să fie înregistrate în registrul ISCIR al persoanelor juridice autorizate. Condiţiile privind autorizarea de către ISCIR a persoanelor juridice care efectuează întreţinerea şi revizia şi/sau repararea maşinilor de ridicat precum şi condiţiile de înregistrare în registrul ISCIR al persoanelor juridice autorizate sunt stabilite în prescripţia tehnică aplicabilă.

(3) Autorizarea pentru lucrări de reparare nu este necesară atunci când acestea se efectuează de către producătorul maşinii de ridicat.

(4) Obligaţiile şi responsabilităţile persoanelor juridice care efectuează întreţinerea şi revizia şi/sau repararea maşinilor de ridicat sunt prevăzute la capitolul XII.

(5) Toate constatările referitoare la repararea maşinilor de ridicat trebuie să fie consemnate de către inspectorii de specialitate din cadrul ISCIR sau RSVTI într-un proces-verbal de verificare tehnică.

Art. 61 (1) Persoana juridică care realizează întreţinerea şi revizia şi/sau repararea răspunde de calitatea lucrărilor efectuate conform instrucţiunilor elaborate de producătorul maşinii de ridicat, conform prevederilor prezentei prescripţii tehnice şi ale legislaţiei aplicabile.

(2) Pentru lucrările de reparare producătorul sau persoana juridică autorizată trebuie să emită o declaraţie conform modelului din anexa 1.

SECŢIUNEA a 2-a
Întreţinerea şi revizia

Art. 62 Efectuarea lucrărilor de întreţinere şi revizie se consemnează de către RSL al persoanei juridice autorizate în registrul de evidenţă a lucrărilor de întreţinere şi revizie, al cărui model este prevăzut în anexa 6 şi de către RSVTI al deţinătorului/utilizatorului în registrul de supraveghere al maşinii de ridicat, al cărui model este prevăzut în anexa 3.

Art. 63 (1) Întreţinerea şi revizia se execută, planificat, conform instrucţiunilor date de producător în documentaţia tehnică a maşinii de ridicat sau în documentaţia tehnică de verificări şi încercări tehnice în utilizare pentru investigaţii/examinări, în scopul asigurării menţinerii maşinii de ridicat în parametrii de funcţionare în condiţii de siguranţă, conform prevederilor prezentei prescripţii tehnice.

(2) Întreţinerea cuprinde cel puţin următoarele operaţiuni:

a) curăţarea maşinii de ridicat;

b) verificarea stării de uzură a lagărelor şi a bunei funcţionări a sistemului de ungere;

c) ungerea pieselor supuse frecării, conform schemei de ungere;

d) verificarea uzurii cablurilor sau lanţurilor de tracţiune şi a fixării acestora;

e) verificarea funcţionării componentelor de securitate şi reglarea acestora;

f) verificarea funcţionării mecanismelor maşinii de ridicat;

g) verificarea elementelor de prindere sau de manipulare a sarcinii;

h) strângerea şi verificarea elementelor de îmbinare şi a articulaţiilor;

i) verificarea fixării tampoanelor şi a opritoarelor;

j) verificarea funcţionării sistemului electric de forţă, de comandă, de iluminare şi semnalizare;

k) verificarea rezistenţei de izolaţie şi a rezistenţei prizei de legare la pământ a echipamentelor electrice;

l) verificarea conexiunilor la aparate şi clemelor din dulapurile electrice şi din cutiile de conexiuni;

m) verificarea stării căilor de rulare şi a roţilor de rulare;

n) verificarea funcţionării şi etanşeităţii circuitelor hidraulice şi pneumatice;

(3) Prin revizie se asigură reglarea sau înlocuirea pieselor, aparatelor sau modulelor înglobate în maşina de ridicat în scopul asigurării menţinerii maşinii de ridicat în parametrii de funcţionare în condiţii de siguranţă conform prevederilor prezentei prescripţii tehnice.

SECŢIUNEA a 3-a

Repararea

Art. 64 (1) Repararea se execută conform instrucţiunilor date de producător în documentaţia tehnică a maşinii de ridicat, conform instrucţiunilor din documentaţia tehnică de verificări şi încercări tehnice în utilizare pentru investigaţii/examinări cu caracter tehnic, conform documentaţiei tehnice de reparare preliminară, după caz şi ori de câte ori se constată o defecţiune.

(2) Prin reparare se asigură înlăturarea neconformităţilor/defecţiunilor constatate la o maşină de ridicat în scopul aducerii acesteia la performanţele iniţiale prevăzute de producător în documentaţia tehnică asigurându-se funcţionarea în condiţii de siguranţă a acesteia conform prevederilor prezentei prescripţii tehnice.

Art. 65 Componentele de uzură se înlocuiesc la intervalele de timp stabilite prin instrucţiunile date de producător în documentaţia tehnică a maşinii de ridicat sau prin instrucţiunile date în documentaţia tehnică de verificări şi încercări tehnice în utilizare pentru investigaţii/examinări cu caracter tehnic, indiferent de starea de uzură din momentul înlocuirii.

Art. 66 Componentele de securitate defecte se înlocuiesc cu altele noi de aceeaşi tipodimensiune, cu prezentarea declaraţiei de conformitate a producătorului acestora.

Art. 67 (1) Repararea maşinilor de ridicat se face pe baza unei documentaţii tehnice preliminare de reparare avizată de către RADTP.

(2) Condiţiile privind atestarea persoanelor fizice care efectuează avizarea documentaţiilor tehnice preliminare de reparare a maşinilor de ridicat sunt prevăzute în legislaţia în vigoare.

(3) Obligaţiile şi responsabilităţile persoanelor fizice care efectuează avizarea documentaţiilor tehnice preliminare de reparare a maşinilor de ridicat sunt prevăzute la capitolul XII.

(4) La repararea maşinii de ridicat se au în vedere cerinţele reglementărilor tehnice aplicabile acesteia.

NOTĂ: În cazul în care pe parcursul lucrărilor de reparare apar modificări faţă de documentaţia tehnică preliminară de reparare acceptată de ISCIR, aceste modificări se avizează de RADTP şi se transmit la ISCIR pentru acceptare.

Art. 68 Lucrările de reparare care se verifică de către inspectorul de specialitate din cadrul ISCIR, cu participarea RSVTI al deţinătorului/utilizatorului şi a RSL al persoanei juridice autorizate pentru lucrări de reparare, sunt următoarele:

a) înlocuirea sau modificarea construcţiei metalice, refacerea sau remedierea îmbinărilor sudate ale elementelor de rezistenţă;

b) transformarea de principiu a modului de acţionare a maşinilor de ridicat ca de exemplu de la acţionare electrică la acţionare hidraulică şi altele asemănătoare;

c) înlocuirea mecanismelor sau a elementelor lor componente din lanţul cinematic cu alte tipodimensiuni, care diferă de cele prevăzute în documentaţia tehnică iniţială;

d) modificarea de principiu a schemei electrice, hidraulice sau pneumatice de acţionare;

e) înlocuirea totală a instalaţiei electrice, hidraulice sau pneumatice;

f) înlocuirea sau modificarea componentelor de securitate ale maşinii de ridicat cu alte tipodimensiuni, care diferă de cele prevăzute în documentaţia tehnică iniţială;

g) înlocuirea cu alte tipodimensiuni sau modificarea constructivă a căruciorului macaralei.

Art. 69 (1) Documentaţia tehnică preliminară de reparare a maşinii de ridicat trebuie să conţină cel puţin următoarele:

a) desenul de ansamblu (unde este cazul);

b) breviarul de calcul de rezistenţă al elementelor portante;

c) documentaţiile tehnice pentru subansambluri sau alte dispozitive aferente maşinii de ridicat ce urmează să se înlocuiască, după caz;

d) planul de verificări şi încercări care se efectuează pe parcursul lucrărilor de reparare;

e) condiţiile tehnice de încercări pentru atestarea parametrilor (unde este cazul).

(2) În cazul în care pe parcursul efectuării lucrărilor de reparare apar şi alte neconformităţi care nu au fost tratate în documentaţia tehnică preliminară de reparare, aceasta se completează cu partea aferentă tratării acestor neconformităţi.

(3) Rezultatele verificării tehnice după reparare, precum şi data (ziua, luna şi anul) următoarei verificări tehnice periodice se consemnează într-un proces-verbal de verificare tehnică, conform modelului din anexa 2. Procesul-verbal de verificare tehnică se ataşează la cartea maşinii de ridicat.

(4) Lucrările de reparare, planificate sau neplanificate, altele decât cele menţionate la art. 68 efectuate maşinilor de ridicat, fără modificarea performanţelor iniţiale prevăzute de producător în documentaţia tehnică, scopului sau tipului acestora se verifică de către RSVTI al deţinătorului/utilizatorului împreună cu RSL al persoanei juridice autorizate pentru lucrări de reparare. Rezultatele verificării tehnice după lucrările de reparare, se consemnează într-un proces-verbal de verificare tehnică întocmit de către RSVTI, conform modelului din anexa 4, iar data următoarei verificări este cea stabilită la ultima verificare tehnică periodică, efectuată de inspectorul de specialitate din cadrul ISCIR. Procesul-verbal de verificare tehnică se ataşează la cartea maşinii de ridicat.

Art. 70 Dacă prin lucrările de reparare efectuate s-au modificat performanţele iniţiale ale maşinii de ridicat, scopul sau tipul acesteia, se aplică prevederile prezentei prescripţii tehnice, de la art. 30 la art. 32.

SECŢIUNEA a 4-a

Etapele lucrărilor de reparare

Art. 71 (1) Înaintea începerii lucrărilor de reparare inspectorul de specialitate din cadrul ISCIR sau RSVTI, după caz, întocmeşte procesul-verbal de constatare în vederea introducerii în reparare.

(2) Se interzice începerea lucrărilor de reparare fără procesul-verbal de constatare.

Art. 72 Acceptarea lucrărilor de reparare:

a) înaintea începerii lucrărilor de reparare, unitatea reparatoare, întocmeşte un memoriu tehnic de prezentare a lucrărilor de reparare, care cuprinde documentaţia tehnică preliminară de reparare, lucrările de reparare ce urmează a se efectua şi condiţiile tehnice de execuţie ale acestora, precum şi programul de examinări, verificări şi încercări ce urmează a se efectua pe parcursul şi la finalul lucrărilor de reparare, dacă este cazul;

b) memoriul tehnic, vizat de deţinător/utilizator, trebuie să fie înaintat la ISCIR în cazurile în care reparaţiile sunt cele menţionate la art. 68, în vederea acceptării începerii lucrărilor de reparare;

c) ISCIR analizează documentele înaintate de persoana juridică reparatoare şi întocmeşte procesul-verbal de acceptare. Se interzice începerea lucrărilor de reparare, în cazurile în care reparaţiile sunt cele menţionate la art. 68, fără procesul-verbal de acceptare al ISCIR. Prin procesul-verbal de acceptare a începerii lucrărilor de reparare, ISCIR poate solicita ca anumite operaţii, examinări, verificări sau încercări să se efectueze în prezenţa inspectorului de specialitate din cadrul ISCIR. Unitatea reparatoare este obligată să solicite participarea inspectorul de specialitate din cadrul ISCIR la operaţiile, examinările, verificările sau încercările respective.

Art. 73 Pe parcursul reparaţiei se efectuează verificări dacă acestea sunt prevăzute în solicitarea ISCIR ca anumite operaţii, examinări, verificări sau încercări să se efectueze în prezenţa inspectorului de specialitate din cadrul ISCIR. Reparatorul prezintă inspectorului de specialitate din cadrul ISCIR documentele specifice etapei respective (certificate de inspecţie material, tabelul nominal cu sudorii autorizaţi care au executat lucrarea şi cu valabilitatea autorizaţiilor, lista procedurilor de sudare aprobate, buletine de control şi altele asemenea); verificările se finalizează cu încheierea unui proces-verbal de către inspectorul de specialitate din cadrul ISCIR.

Art. 74 După finalizarea lucrărilor de reparare se efectuează următoarele verificări:

a) verificarea documentaţiei tehnice de reparare, care se depune la ISCIR în raza căreia se află maşina de ridicat, cu cel puţin 15 zile înaintea datei propuse pentru efectuarea verificării tehnice; documentaţia tehnică de reparare cuprinde cel puţin:

1) memoriu tehnic de reparare;

2) documentaţiile tehnice pentru subansambluri sau alte dispozitive aferente maşinii de ridicat care au fost înlocuite;

3) documente privind efectuarea pe parcursul lucrărilor de reparare şi în final a verificării lucrărilor executate în conformitate cu prevederile prezentei prescripţii tehnice şi ale documentaţiei tehnice preliminare de reparare;

4) documente privind calitatea îmbinărilor sudate (certificate de inspecţie material, tabelul nominal cu sudorii autorizaţi care au executat lucrarea şi cu valabilitatea autorizaţiilor), unde este cazul;

5) documentele cuprinzând rezultatele examinărilor, verificărilor şi încercărilor nedistructive/distructive efectuate de către persoane juridice autorizate/evaluate de ISCIR conform prevederilor prescripţiei tehnice aplicabile;

6) procesul-verbal în care sunt consemnate rezultatele încercărilor de casă, în care să se specifice că instalaţia poate fi supusă verificării tehnice în vederea autorizării funcţionării în continuare;

7) declaraţia pentru lucrările de reparare efectuate, întocmită conform modelului din anexa 1;

b) verificările şi încercările menţionate la art. 17, cu respectarea prevederilor de la art. 48 până la art. 55.

Art. 75 (1) Verificările tehnice după reparare a maşinii de ridicat se efectuează în conformitate cu prevederile prezentei prescripţii tehnice.

(2) În procesul-verbal încheiat cu ocazia verificărilor tehnice efectuate după reparare în vederea repunerii în funcţiune se consemnează parametrii de funcţionare şi data efectuării următoarei verificări tehnice periodice (ziua, luna şi anul), cu respectarea prevederilor prezentei prescripţii tehnice.

Art. 76 Lucrările de reparare efectuate se consemnează de către RSL al persoanei juridice autorizate în registrul de evidenţă al lucrărilor de reparare, al cărui model este prevăzut în